

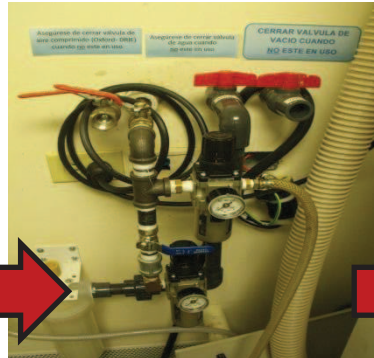


Operación: Proceso de Corte (Encendido y Operación.)

			Modelos	TODOS	Estación	Revelado	Área	CICTA
Instrucción	CICTA001	Revisión	1	Realizo	Manuel Pizarro	Fecha	1-Mar-12	Departamento
								MEMS



Liberar Interruptor de Emergencia EMO



Abrir válvulas de Aire Comprimido y Agua Desionizada.



Encender máquina Interruptor Principal Posición START.



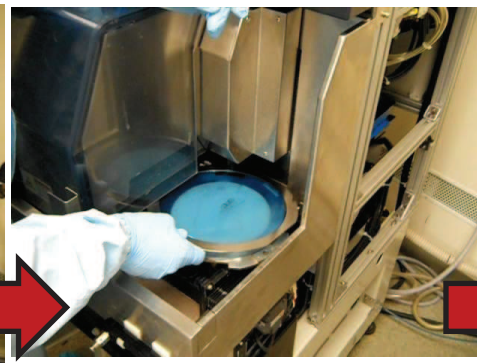
Revisar que la presión de Aire sea mínimo de 0.4MPa y del agua de 1L/min respectivamente.



Ingresar las propiedades del disco de corte.



Abrir Protector o compartimento de la máquina en la sección del microscopio.



Colocar el main frame en la base del plato cerámico.



Cerrar Compartimento y Seguir pasos de pantalla. Referencia Manual Máquina DAD3220

Material	QTY	Material	QTY	Equipo y Herramienta	Documentos de Ref.			
Guantes	1	Chip	1		Manual Máquina DAD3220	Ingeniería	Aprobado	Fecha
Blue Tape	1				Procedimiento conforme a la norma ISO9001			
Main Frame	1							

Operación: Proceso de Corte (Secuencia de Apagado)

Modelos

TODOS

Estación

Revelado

Área

CICTA

Instrucción

CICTA001

Revisión

1

Realizo

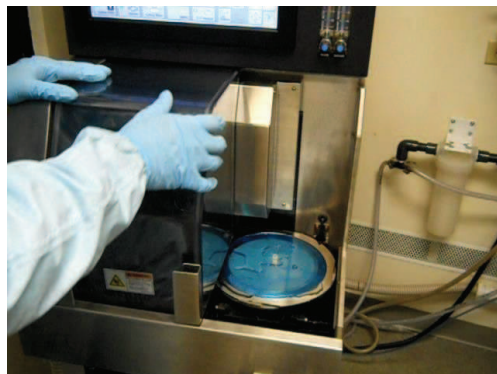
Manuel Pizarro

Fecha

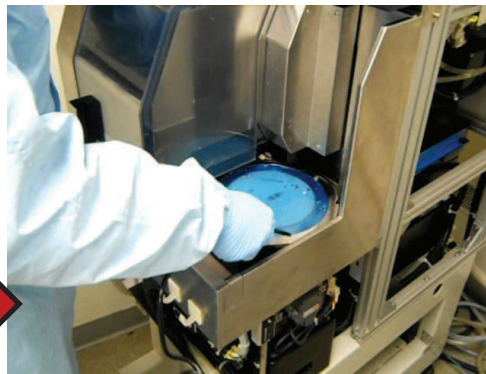
1-Mar-12

Departamento

MEMS



Abrir Compuerta.



Sopletear con la pistola de aire.



Retirar el main frame del plato  
cerámico.



Cerrar Compartimento.



Apagar Máquina con el Interruptor  
Principal en posición OFF.



Cerrar Válvulas de Aire Comprimido  
y agua desionizada.

Material	QTY	Material	QTY	Equipo y Herramienta	Documentos de Ref.			
Guantes	1	Chip	1		Manual Máquina DAD3220	Ingeniería	Aprobado	Fecha
Blue Tape	1				Procedimiento conforme a la norma ISO9001			
Main Frame	1							